

FUTURA

LA SCUOLA PER L'ITALIA DI DOMANI



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



Ministero dell'Istruzione
e del Merito



Italiadomani
PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA



ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE "DUCA DEGLI ABRUZZI"
Via Garibaldi, 90 – 26812 – Borghetto Lodigiano (LO) -
C.M. LOIC80400A – C.F. 92517390156 - Cod. Fatturazione: UFCM00
Tel. 0371/80389 – 80801 Fax 0371/269104
p.e.c.: loic80400a@pec.istruzione.it - e-mail: loic80400a@istruzione.it
Sito Web www.icborghettolodigiano.edu.it

Prot. e data si veda segnatura

DETERMINA AFFIDAMENTO DIRETTO

Oggetto: Determina per l'affidamento diretto *di acquisti in relazione all'Avviso Pubblico "Next Generation Classrooms – Trasformazione delle aule in ambienti innovativi di apprendimento" - PNRR - Missione 4 – Istruzione e Ricerca – Componente 1 – Potenziamento dell'offerta dei servizi di istruzione: dagli asili nido alle Università – Investimento 3.2 "Scuola 4.0: scuole innovative, cablaggio, nuovi ambienti di apprendimento e laboratori" – CUP:H14D22004180006*

Titolo progetto: Scuola 4.0

Codice progetto: M4C1I3.2-2022-961-P-17307

CIG SIMOG: 98582537BA

CUP: H14D22004180006

Il Dirigente Scolastico

Visto il R.D. 18 novembre 1923, n. 2440, recante «Nuove disposizioni sull'amministrazione del Patrimonio e la Contabilità Generale dello Stato»;

Vista la L. 15 marzo 1997, n. 59, concernente «Delega al Governo per il conferimento di funzioni e compiti alle regioni ed enti locali, per la riforma della Pubblica Amministrazione e per la semplificazione amministrativa»;

Visto il D.P.R. 8 marzo 1999, n. 275, concernente «Regolamento recante norme in materia di autonomia delle Istituzioni Scolastiche, ai sensi dell'art. 21 della L. 15/03/1997»;

Visto il Decreto Interministeriale 28 agosto 2018, n. 129, recante «Istruzioni generali sulla gestione amministrativo-contabile delle istituzioni scolastiche, ai sensi dell'articolo 1, comma 143, della legge 13 luglio 2015, n. 107»;

Visto il D.Lgs. n. 165 del 30 marzo 2001, recante «Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche» e successive modifiche e integrazioni;

Tenuto conto delle funzioni e dei poteri del Dirigente Scolastico in materia negoziale, come definiti dall'articolo 25, comma 2, del D.Lgs. n. 165/2001, dall'articolo 1, comma 78, della L. n. 107/2015 e dagli articoli 3 e 44 del succitato D.I. n. 129/2018;

Visto il Piano Triennale dell'Offerta Formativa (PTOF);

Visto il Programma Annuale 2023 approvato con delibera n.38 del 01/02/2023;

Vista la L. 241 del 7 agosto 1990, recante «Nuove norme sul procedimento amministrativo»;

Visto il D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50, recante «Codice dei contratti pubblici»;

Visto in particolare, l'art. 32, comma 2, del D.Lgs. 50/2016, il quale prevede che, prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le stazioni appaltanti, in conformità ai propri ordinamenti, decretano o determinano di contrarre, individuandogli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte e che, per gli affidamenti ex art. 36, comma 2, lett. a), del D.Lgs. 50/2016 «[...] la stazione appaltante può procedere ad affidamento diretto tramite determina a contrarre, o atto equivalente, che contenga, in modo semplificato, l'oggetto dell'affidamento, l'importo, il fornitore, le ragioni della scelta del fornitore, il possesso da parte sua dei requisiti di carattere generale, nonché il possesso dei requisiti tecnico-professionali, ove richiesti»;

Visto l'art. 1, comma 449, della L. 27 dicembre 2006, n. 296, come modificato dall'art. 1, comma 495 della L. n. 28 dicembre 2015, n. 208, che prevede che tutte le amministrazioni statali centrali e periferiche, ivi comprese le scuole di ogni ordine e grado, sono tenute ad approvvigionarsi utilizzando le convenzioni stipulate da Consip S.p.A.;

Visto l'art. 1, comma 450, della L. 296/2006, come modificato dall'art. 1, comma 495, della L. 208/2015, il quale prevede che le amministrazioni statali centrali e periferiche, ad esclusione degli istituti e delle scuole di ogni ordine e grado, per gli acquisti di beni e servizi di importo pari o superiore a 5.000 euro e al di sotto della soglia di rilievo comunitario, sono tenute a fare ricorso al mercato elettronico della pubblica amministrazione di cui all'articolo 328, comma 1, del regolamento di cui al D.P.R. 5 ottobre 2010, n. 207, specificando tuttavia che, per gli istituti e le scuole di ogni ordine e grado, tenendo conto delle rispettive specificità, sono definite, con decreto del Ministro dell'istruzione, dell'università e della ricerca, linee guida indirizzate alla razionalizzazione e al coordinamento degli acquisti di beni e servizi omogenei per natura merceologica tra più istituzioni, avvalendosi delle procedure di cui allo stesso art. 1, comma 450, della L. 296/2006;

Visto l'art. 46, comma 1, del D.I. 129/2018, in base al quale «*Per l'affidamento di lavori, servizi e forniture, le istituzioni scolastiche, nel rispetto di quanto previsto dalla normativa vigente, anche in relazione al sistema di qualificazione delle stazioni appaltanti secondo quanto disposto dal decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50 e dalle relative previsioni di attuazione, ricorrono agli strumenti di acquisto e di negoziazione, anche telematici, messi a disposizione da Consip S.p.A., secondo quanto previsto dalle vigenti disposizioni normative in materia di contenimento della spesa*»;

Visto l'art. 36, comma 6, ultimo periodo, del D.Lgs. 50/2016, ai sensi del quale, per lo svolgimento delle procedure di importo inferiore alla soglia comunitaria, il Ministero dell'Economia e delle Finanze, avvalendosi di Consip S.p.A., ha messo a disposizione delle Stazioni Appaltanti il Mercato Elettronico delle Pubbliche Amministrazioni (MEPA), ove è possibile, *inter alia*, acquistare mediante Ordine Diretto;

Visto l'art. 1, comma 583, della L. 27 dicembre 2019, n. 160, ai sensi del quale, fermo restando quanto previsto dal succitato art. 1, commi 449 e 450, della L. 296/2006, le amministrazioni statali centrali e periferiche, ivi compresi gli istituti e le scuole di ogni ordine e grado, sono tenute ad approvvigionarsi attraverso gli accordi quadro stipulati da Consip S.p.A. o il Sistema Dinamico di Acquisizione (SDAPA) realizzato e gestito da Consip S.p.A.;

Vista la L. n. 208/2015 che, all'art. 1, comma 512, per la categoria merceologica relativa ai servizi e ai beni informatici ha previsto che, fermi restando gli obblighi di acquisizione centralizzata previsti per i beni e servizi dalla normativa vigente, sussiste l'obbligo di approvvigionarsi esclusivamente tramite gli strumenti di acquisto e di negoziazione messi a disposizione da Consip S.p.A. (Convenzioni quadro, Accordi quadro, Me.PA., Sistema Dinamico di Acquisizione);

Visto l'art. 1 del D.L. 76/2020 (c.d. "Decreto Semplificazioni", convertito in legge dalla L. 120/2020) è intervenuto in materia di procedure relative all'aggiudicazione dei contratti pubblici sotto soglia, ai fini dell'incentivazione degli investimenti pubblici durante il periodo emergenziale dovuto alla pandemia da Covid-19, introducendo con i commi 1-4 disposizioni transitorie sui contratti sotto soglia, inizialmente previste in scadenza al 31/12/2021. In seguito, tali disposizioni sono state **rimodulate nonché prolungate fino al 30/06/2023**, ad opera dell'art. 51 del D.L. 31/05/2021, n. 77.

In particolare, l'art. 1 del D.L. 76/2020 prevede che, in deroga all'art. 36 del D.Leg.vo 50/2016, comma 2, nonché all'art. 157 del D.Leg.vo 50/2016, comma 2, si applicano le **procedure di affidamento** di cui ai commi 2, 3 e 4, **qualora la determina a contrarre o altro atto equivalente di avvio del procedimento sia adottato entro il 30/06/2023**;

Visto l'art. 31, comma 1, del D.Lgs. 50/2016, il quale prevede l'individuazione di un responsabile unico del procedimento (RUP) per ogni singola procedura di affidamento;

Viste le Linee guida A.N.AC. n. 3, recanti «*Nomina, ruolo e compiti del responsabile unico del procedimento per l'affidamento di appalti e concessioni*»;

Ritenuto che il Dirigente Scolastico, Dott.ssa Casagrande Maria Grazia dell'Istituzione Scolastica, risulta pienamente idoneo a ricoprire l'incarico di RUP per l'affidamento in oggetto, in quanto soddisfa i requisiti richiesti dall'art. 31, comma 1, del D.Lgs. 50/2016 e dal paragrafo 7 delle Linee Guida A.N.AC. n. 3;

Tenuto conto che, nei confronti del RUP individuato non sussistono le condizioni ostative previste dalla succitata norma;

VISTO l'atto di Adozione del "Piano Scuola 4.0" in attuazione della linea di investimento 3.2 "Scuola 4.0: scuole innovative, cablaggio, nuovi ambienti di apprendimento e laboratori"

nell'ambito della Missione 4 - Componente 1 - del Piano nazionale di ripresa e resilienza, finanziato dall'Unione europea - Next Generation EU prot. 161 del 14/06/2022;

VISTO l'allegato 1 - Riparto delle risorse alle istituzioni scolastiche in attuazione del Piano "Scuola 4.0" e della linea di investimento 3.2 "Scuola 4.0", finanziata dall'Unione Europea - Next generation EU - Azione 1 - Next Generation Classrooms;

VISTO che questa Istituzione Scolastica è stata autorizzata ad attuare il Piano - Azione 1 - Next Generation **Classrooms**;

Dato atto della necessità di affidare l'acquisto di beni aventi le caratteristiche di cui all'allegato preventivo;

Dato atto della non esistenza di Convenzioni Consip attive in merito a tale merceologia;

Effettuata una indagine di mercato;

Dato atto che *la fornitura* è presente sul Mercato elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA), e che l'Istituzione Scolastica procederà pertanto alla relativa acquisizione mediante Ordine Diretto;

Considerato che la spesa complessiva per *la fornitura* in parola è stata stimata in € 27.555,21 IVA esclusa;

Considerato che, a seguito di una indagine di mercato condotta mediante consultazione di elenchi sul portale Consip "Acquistinretepa", *le forniture* maggiormente rispondenti ai fabbisogni dell'Istituto sono risultati esseri quelle dell'operatore **Arredi 3N dei Fratelli Nespoli s.r.l** con sede in Giussano MB, via Filzi nr.12, c.f. 01019660156 e p.iva 00702470964;

Tenuto conto che le prestazioni offerte dall'operatore di cui sopra, per un importo pari a € 27.555,21 iva esclusa rispondono ai fabbisogni dell'Istituto, in quanto pienamente rispondenti alle esigenze della scuola, congruità del prezzo in rapporto alla qualità del prodotto e individuate nel progetto presentato dal progettista;

Dato atto che il contratto, ai sensi di quanto stabilito dall'art. 1, comma 3, del D.L. 95/2012, sarà sottoposto a condizione risolutiva nel caso di sopravvenuta disponibilità di una convenzione Consip S.p.A. avente ad oggetto forniture comparabili con quelli oggetto di affidamento;

Considerato che per espressa previsione dell'art. 32, comma 10, lett. b), del D.Lgs. 50/2016, non si applica il termine dilatorio di stand still di 35 giorni per la stipula del contratto;

Visto l'art. 1, commi 65 e 67, della Legge n. 266/2005, in virtù del quale l'Istituto è tenuto ad acquisire il codice identificativo della gara (CIG);

Tenuto conto che l'affidamento in oggetto dà luogo ad una transazione soggetta agli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari previsti dalla L. 13 agosto 2010, n. 136 e dal D.L. 12 novembre 2010, n. 187;

Tenuto conto che la Stazione Appaltante svolgerà le verifiche volte ad accertare il possesso dei requisiti di ordine generale da parte dell'affidatario, non rientrando esso tra gli operatori economici verificati a campione ai sensi dell'art.36, comma 6 *bis*, del D.Lgs. 50/2016;

Considerato che gli importi di cui al presente provvedimento, pari a € 27.555,21 iva esclusa, scontate di euro 69,97, oltre IVA € 6046,75 trovano copertura nel Programma Annuale per l'anno 2023;

DETERMINA

Per i motivi espressi nella premessa, che si intendono integralmente richiamati:

- di autorizzare, ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. a), del D.Lgs. 50/2016, l'affidamento diretto, tramite Ordine Diretto sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA), *delle forniture* di cui all'oggetto, all'operatore economico **Arredi 3N dei Fratelli Nespoli s.r.l** con sede in Giussano MB, via Filzi nr.12, c.f. 01019660156 e p.iva 00702470964, per un importo complessivo delle prestazioni pari ad € € 27.555,21 iva esclusa, scontate di euro 69,97, oltre IVA € 6046,75;
- di autorizzare la spesa complessiva €33.531,99, IVA inclusa, da imputare alla voce A.3.12 Didattica "Piano Scuola 4.0" Azione 1 - Next generation class room, dell'esercizio finanziario 2023;
- di nominare la Dirigente Scolastica Dott.ssa Casagrande Maria Grazia quale Responsabile Unico del Procedimento, ai sensi dell'art. 31 del D.Lgs. 50/2016;

Il presente provvedimento sarà pubblicato sul sito internet dell'Istituzione Scolastica ai sensi della normativa sulla trasparenza.

Il Dirigente Scolastico
Maria Grazia Casagrande
Firmato digitalmente

Spett.le
ICS DUCA DEGLI ABRUZZI
VIA GARIBALDI 90
26812 BORGHETTO LODIGIANO (LO)

Giussano lì, 29/05/2023

Protocollo n°: 2305251035SN - I_REV.1
Attenzione: **A.A. Stefania Baini**
Riferimento: mail del 24/05/23
Da: Serena Nespoli
Divisione: Spazi didattici

Oggetto: Offerta per la fornitura di arredi

Gentilissimi,

come da vostra gentile richiesta desideriamo sottoporvi la nostra migliore offerta che comprende prodotti selezionati, secondo le specifiche da voi indicate.

Fiduciosi di ricevere un vostro cortese riscontro restiamo a disposizione per eventuali chiarimenti.

Arredi 3N dei fratelli Nespoli S.r.l.

Contatti: Stefano Mocchi
Agente di zona
Cell. 349 2357580
stefano.mocchi@gmail.com



IMMAGINE	CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO NETTO	PEZZI	TOTALE
----------	--------	-------------	--------------	-------	--------

BORGHETTO LODIGIANO

AULA 1 BORGHETTO SECONDARIA :



F 01 506

BANCO MONOPOSTO GR.6 piano multistrati sp.18 bilaminato
 il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.

79,86

24

1.916,64

cm 70x50x76H
 catalogo Flex@ pagina 40



F 02 606

SEDIA IMPILABILE IN FAGGIO GR.6
 La struttura a 4 gambe del tipo impilabile è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo e verniciato con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono collocati dei piedini inestraiibili anti rumore. Il sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore, la finitura è ottenuta con lucidatura naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.

39,60

24

950,40

cm 46H seduta
 catalogo Flex@ pagina 46



F 01 700

CATTEDRA CON 2 CASSETTI piano multistrati sp.18 bilaminato
 il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La pannellatura frontale e le 2 laterali sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 di spessore nella finitura nobilitato magnolia, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il blocco cassetiera a 2 cassetti ha la struttura realizzata nel medesimo modo dei pannelli frontale e laterali, la struttura del cassetto è in legno multistrati di betulla mentre il frontale è in pannelli di conglomerato ligneo da mm 18 di spessore con finitura nobilitato magnolia o colorato. I cassetti scorrono su appositi binari metallici con sistema fine-corsa di sicurezza e sono dotati di serratura a chiave. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro e 1,5 di spessore, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite apposite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.

246,18

3

738,54

cm 140x70x76H
 catalogo Flex@ pagina 45



F 02 640

POLTRONCINA DOCENTI IN FAGGIO CON BRACCIOLI
 La struttura a 4 gambe è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo. La finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche nel colore alluminio RAL 9006 di serie, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base delle gambe sono collocati dei puntali inestraiibili in robusto materiale plastico. Il Sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I braccioli hanno la struttura in tubolare di acciaio curvato e verniciato, stesse aratteristiche della struttura e la parte di appoggio in legno massello di faggio lucidato al naturale.

54,45

2

108,90

cm 46H seduta
 catalogo Flex@ pagina 48

PANNELLO APPENDIABILI SAGOMATO A 4 POSTI

La struttura è realizzata in pannelli di conglomerato ligneo con fibra a media densità MDF (medium density fiber) da mm 19 di spessore, in classe E1 di emissione di formaldeide, il profilo perimetrale è sagomato, la finitura è ottenuta con procedimento di laccatura colorata a 3 mani, i bordi sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli elementi appendiabiti sono realizzati in metallo verniciato a polveri epossidiche nel colore bianco e sono fissati al pannello tramite apposite viti montaggio. Il pannello è predisposto con apposite forature per il fissaggio a parete a mezzo tasselli meccanici.

cm 81x15H

cataloghi Progetto 06 pagina 80 - Flex@ pagina 52



F 09 11

95,04

1

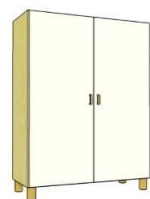
95,04

MOBILE 2 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA

La struttura composta da base, fiancate, ripiani regolabili, ante e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Le ante cieche sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

cm 104x41x148H

cataloghi Progetto 06 pagina 62 - Flex@ pagina 68



M 18 198 NB

435,60

6

2.613,60

FASCIA CON POMOLI A 6 POSTI

La struttura è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, la finitura dei pannelli è ottenuta con una prima carteggiatura del pannello, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura del pannello e una mano finale di trasparente opaco da 20 gloss di spessore. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Sul pannello di legno sono fissati a vite 6 pomoli appendiabiti in robusta plastica di colore bianco, atti ad appendere indumenti. Il modulo è predisposto e preforato per 2 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.

cm 120x15H

catalogo Progetto 06 pagina 80



U 07 04

65,52

5

327,60

AULA 2 BORGHETTO SECONDARIA :**BANCO MONOPOSTO GR.6 piano multistrati sp.18 bilaminato**

il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.

cm 70x50x76H

catalogo Flex@ pagina 40



F 01 506

79,86

24

1.916,64



F 02 606

SEDIA IMPILABILE IN FAGGIO GR.6

La struttura a 4 gambe del tipo impilabile è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo e verniciato con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono collocati dei piedini inestraiabili anti rumore. Il sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore, la finitura è ottenuta con lucidatura naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.

39,60 24 950,40

cm 46H seduta
catalogo Flex@ pagina 46



F 01 700

CATTEDRA CON 2 CASSETTI piano multistrati sp.18 bilaminato

Il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La pannellatura frontale e le 2 laterali sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 di spessore nella finitura nobilitato magnolia, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il blocco cassetiera a 2 cassetti ha la struttura realizzata nel medesimo modo dei pannelli frontale e laterali, la struttura del cassetto è in legno multistrati di betulla mentre il frontale è in pannelli di conglomerato ligneo da mm 18 di spessore con finitura nobilitato magnolia o colorato. I cassetti scorrono su appositi binari metallici con sistema fine-corsa di sicurezza e sono dotati di serratura a chiave. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro e 1,5 di spessore, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite apposite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.

246,18 1 246,18

cm 140x70x76H
catalogo Flex@ pagina 45



F 02 640

POLTRONCINA DOCENTI IN FAGGIO CON BRACCIOLI

La struttura a 4 gambe è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo. La finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche nel colore alluminio RAL 9006 di serie, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base delle gambe sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico. Il Sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I braccioli hanno la struttura in tubolare di acciaio curvato e verniciato, stesse caratteristiche della struttura e la parte di appoggio in legno massello di faggio lucidato al naturale.

54,45 1 54,45

cm 46H seduta
catalogo Flex@ pagina 48



F 09 11

PANNELLO APPENDIABILI SAGOMATO A 4 POSTI

La struttura è realizzata in pannelli di conglomerato ligneo con fibra a media densità MDF (medium density fiber) da mm 19 di spessore, in classe E1 di emissione di formaldeide, il profilo perimetrale è sagomato, la finitura è ottenuta con procedimento di laccatura colorata a 3 mani, i bordi sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli elementi appendiabiti sono realizzati in metallo verniciato a polveri epossidiche nel colore bianco e sono fissati al pannello tramite apposite viti montaggio. Il pannello è predisposto con apposite forature per il fissaggio a parete a mezzo tasselli meccanici.

95,04 1 95,04

cm 81x15H
cataloghi Progetto 06 pagina 80 - Flex@ pagina 52



U 07 04

FASCIA CON POMOLI A 6 POSTI

La struttura è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, la finitura dei pannelli è ottenuta con una prima carteggiatura del pannello, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura del pannello e una mano finale di trasparente opaco da 20 gloss di spessore. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Sul pannello di legno sono fissati a vite 6 pomoli appendiabiti in robusta plastica di colore bianco, atti ad appendere indumenti. Il modulo è predisposto e preforato per 2 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.

65,52 5 327,60

cm 120x15H
catalogo Progetto 06 pagina 80

GRAFFIGNANA

AULA 1 GRAFFIGNANA SECONDARIA :
--

BANCO MONOPOSTO GR.6 piano multistrati sp.18 bilaminato

il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.



F 01 506

79,86

24

1.916,64

cm 70x50x76H

catalogo Flex@ pagina 40

SEDIA IMPILABILE SEDILE SCHIENALE PPL STR. METALLICA GR.6

L'intera struttura del tipo impilabile è realizzata con tubo di acciaio di 25 mm di diametro elettrosaldato e formato a freddo, la struttura è dotata di 2 traversine in piatto metallico da mm 25 di larghezza e mm 4 di spessore idoneo per l'alloggiamento ed il fissaggio del sedile, la struttura ha una finitura cromata. Il sedile e lo schienale sono stampati in materiale termoplastico (polipropilene copolimero) di prima scelta, autoestinguente, additivato con cariche antistatiche e colorato in massa con pigmenti ad alta solidità alla luce (7 e/o 8). Il materiale che compone il sedile e lo schienale possiede la certificazione Classe1 di reazione al fuoco ed ha una finitura superficiale goffrata con zigrinatura antiscivolo per il sedile. Il fissaggio del sedile e dello schienale è di tipo misto a incastro meccanico (accoppiamento con fissatori elastici Ø10 per alberi senza scanalatura in C60) per garantire una maggior stabilità anche a temperature elevate.



F 02 626

42,90

24

1.029,60

cm 46H seduta

catalogo Flex@ pagina 46

CATTEDRA CON 2 CASSETTI piano multistrati sp.18 bilaminato

il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La pannellatura frontale e le 2 laterali sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 di spessore nella finitura nobilitato magnolia, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il blocco cassetiera a 2 cassetti ha la struttura realizzata nel medesimo modo dei pannelli frontale e laterali, la struttura del cassetto è in legno multistrati di betulla mentre il frontale è in pannelli di conglomerato ligneo da mm 18 di spessore con finitura nobilitato magnolia o colorato. I cassetti scorrono su appositi binari metallici con sistema fine-corsa di sicurezza e sono dotati di serratura a chiave. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro e 1,5 di spessore, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite apposite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.



F 01 700

246,18

1

246,18

cm 140x70x76H

catalogo Flex@ pagina 45

POLTRONCINA DOCENTI IN FAGGIO CON BRACCIOLI

La struttura a 4 gambe è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo. La finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche nel colore alluminio RAL 9006 di serie, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base delle gambe sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico. Il Sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I braccioli hanno la struttura in tubolare di acciaio curvato e verniciato, stesse caratteristiche della struttura e la parte di appoggio in legno massello di faggio lucidato al naturale.



F 02 640

54,45

1

54,45

cm 46H seduta

catalogo Flex@ pagina 48

PANNELLO APPENDIABILI SAGOMATO A 4 POSTI

La struttura è realizzata in pannelli di conglomerato ligneo con fibra a media densità MDF (medium density fiber) da mm 19 di spessore, in classe E1 di emissione di formaldeide, il profilo perimetrale è sagomato, la finitura è ottenuta con procedimento di laccatura colorata a 3 mani, i bordi sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli elementi appendiabiti sono realizzati in metallo verniciato a polveri epossidiche nel colore bianco e sono fissati al pannello tramite apposite viti montaggio. Il pannello è predisposto con apposite forature per il fissaggio a parete a mezzo tasselli meccanici.

cm 81x15H

cataloghi Progetto 06 pagina 80 - Flex@ pagina 52



F 09 11

95,04 1

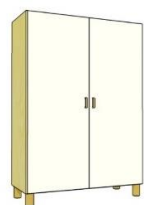
95,04

MOBILE 2 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA

La struttura composta da base, fiancate, ripiani regolabili, ante e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Le ante cieche sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

cm 104x41x148H

cataloghi Progetto 06 pagina 62 - Flex@ pagina 68



M 18 198 NB

435,60 1

435,60

AULA 2 GRAFFIGNANA SECONDARIA :**BANCO MONOPOSTO GR.6 piano multistrati sp.18 bilaminato**

il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.

cm 70x50x76H

catalogo Flex@ pagina 40



F 01 506

79,86 24

1.916,64

SEDIA IMPILABILE IN FAGGIO GR.6

La struttura a 4 gambe del tipo impilabile è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo e verniciato con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono collocati dei piedini inestraiibili anti rumore. Il sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore, la finitura è ottenuta con lucidatura naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.

cm 46H seduta

catalogo Flex@ pagina 46



F 02 606

39,60 24

950,40



F 01 700

CATTEDRA CON 2 CASSETTI piano multistrati sp.18 bilaminato il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La pannellatura frontale e le 2 laterali sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 di spessore nella finitura nobilitato magnolia, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il blocco cassettiera a 2 cassetti ha la struttura realizzata nel medesimo modo dei pannelli frontale e laterali, la struttura del cassetto è in legno multistrati di betulla mentre il frontale è in pannelli di conglomerato ligneo da mm 18 di spessore con finitura nobilitato magnolia o colorato. I cassetti scorrono su appositi binari metallici con sistema fine-corsa di sicurezza e sono dotati di serratura a chiave. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro e 1,5 di spessore, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite apposite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.

246,18 1 246,18

cm 140x70x76H
catalogo Flex@ pagina 45



F 02 640

POLTRONCINA DOCENTI IN FAGGIO CON BRACCIOLI

La struttura a 4 gambe è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo. La finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche nel colore alluminio RAL 9006 di serie, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base delle gambe sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico. Il Sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I braccioli hanno la struttura in tubolare di acciaio curvato e verniciato, stesse aratteristiche della struttura e la parte di appoggio in legno massello di faggio lucidato al naturale.

54,45 1 54,45

cm 46H seduta
catalogo Flex@ pagina 48



F 09 11

PANNELLO APPENDIABILI SAGOMATO A 4 POSTI

La struttura è realizzata in pannelli di conglomerato ligneo con fibra a media densità MDF (medium density fiber) da mm 19 di spessore, in classe E1 di emissione di formaldeide, il profilo perimetrale è sagomato, la finitura è ottenuta con procedimento di laccatura colorata a 3 mani, i bordi sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli elementi appendiabiti sono realizzati in metallo verniciato a polveri epossidiche nel colore bianco e sono fissati al pannello tramite apposite viti montaggio. Il pannello è predisposto con apposite forature per il fissaggio a parete a mezzo tasselli meccanici.

95,04 1 95,04

cm 81x15H
cataloghi Progetto 06 pagina 80 - Flex@ pagina 52



U 07 04






FASCIA CON POMOLI A 6 POSTI

La struttura è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, la finitura dei pannelli è ottenuta con una prima carteggiatura del pannello, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura del pannello e una mano finale di trasparente opaco da 20 gloss di spessore. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Sul pannello di legno sono fissati a vite 6 pomoli appendiabiti in robusta plastica di colore bianco, atti ad appendere indumenti. Il modulo è predisposto e preforato per 2 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.

65,52 4 262,08





cm 120x15H
catalogo Progetto 06 pagina 80

AULA 1 GRAFFIGNANA PRIMARIA :

	F 01 506	<p>BANCO MONOPOSTO GR.6 piano multistrati sp.18 bilaminato il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.</p>	79,86	30	2.395,80
<p>cm 70x50x76H catalogo Flex@ pagina 40</p>					
	F 01 SM7050	<p>SOTTOPIANO IN GRIGLIA PER BANCO MONOPOSTO 70 50 la struttura è realizzata in tondino di griglia metallica verniciata a polveri epossidiche nella stessa finitura colore delle strutture dei banchi, il sottopiano è dotato di spondine di contenimento e viene fissato alla struttura del banco tramite viti montaggio.</p>	10,56	30	316,80
<p>cm 50x31x10H catalogo Flex@ pagina 40</p>					
	F 02 606	<p>SEDIA IMPILABILE IN FAGGIO GR.6 La struttura a 4 gambe del tipo impilabile è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo e verniciato con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono collocati dei piedini inestraiibili anti rumore. Il sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore, la finitura è ottenuta con lucidatura naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.</p>	39,60	30	1.188,00
<p>cm 46H seduta catalogo Flex@ pagina 46</p>					
	F 01 700	<p>CATTEDRA CON 2 CASSETTI piano multistrati sp.18 bilaminato il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La pannellatura frontale e le 2 laterali sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 di spessore nella finitura nobilitato magnolia, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il blocco cassetiera a 2 cassette ha la struttura realizzata nel medesimo modo dei pannelli frontale e laterali, la struttura del cassetto è in legno multistrati di betulla mentre il frontale è in pannelli di conglomerato ligneo da mm 18 di spessore con finitura nobilitato magnolia o colorato. I cassetti scorrono su appositi binari metallici con sistema fine-corsa di sicurezza e sono dotati di serratura a chiave. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro e 1,5 di spessore, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite apposite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.</p>	246,18	2	492,36
<p>cm 140x70x76H catalogo Flex@ pagina 45</p>					
	F 02 640	<p>POLTRONCINA DOCENTI IN FAGGIO CON BRACCIOLI La struttura a 4 gambe è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo. La finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche nel colore alluminio RAL 9006 di serie, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base delle gambe sono collocati dei puntali inestraiibili in robusto materiale plastico. Il Sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I braccioli hanno la struttura in tubolare di acciaio curvato e verniciato, stesse aratteristiche della struttura e la parte di appoggio in legno massello di faggio lucidato al naturale.</p>	54,45	2	108,90
<p>cm 46H seduta catalogo Flex@ pagina 48</p>					

BARGANO

AULA 1 BARGANO :

	F 01 506	<p>BANCO MONOPOSTO GR.6 piano multistrati sp.18 bilaminato il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.</p> <p>cm 70x50x76H catalogo Flex@ pagina 40</p>	79,86	25	1.996,50
	F 01 SM7050	<p>SOTTOPIANO IN GRIGLIA PER BANCO MONOPOSTO 70 50 la struttura è realizzata in tondino di griglia metallica verniciata a polveri epossidiche nella stessa finitura colore delle strutture dei banchi, il sottopiano è dotato di spondine di contenimento e viene fissato alla struttura del banco tramite viti montaggio.</p> <p>cm 50x31x10H catalogo Flex@ pagina 40</p>	10,56	25	264,00
	F 02 626	<p>SEDIA IMPILABILE SEDILE SCHIENALE PPL STR. METALLICA GR.6 L'intera struttura del tipo impilabile è realizzata con tubo di acciaio di 25 mm di diametro elettrosaldato e formato a freddo, la struttura è dotata di 2 traversine in piatto metallico da mm 25 di larghezza e mm 4 di spessore idoneo per l'alloggiamento ed il fissaggio del sedile, la struttura ha una finitura cromata. Il sedile e lo schienale sono stampati in materiale termoplastico (polipropilene copolimero) di prima scelta, autoestinguento, additivato con cariche antistatiche e colorato in massa con pigmenti ad alta solidità alla luce (7 e/o 8). Il materiale che compone il sedile e lo schienale possiede la certificazione Classe1 di reazione al fuoco ed ha una finitura superficiale gofrata con zigrinatura antiscivolo per il sedile. Il fissaggio del sedile e dello schienale è di tipo misto a incastro meccanico (accoppiamento con fissatori elastici Ø10 per alberi senza scanalatura in C60) per garantire una maggior stabilità anche a temperature elevate.</p> <p>cm 46H seduta catalogo Flex@ pagina 46</p>	42,90	25	1.072,50
	F 01 700	<p>CATTEDRA CON 2 CASSETTI piano multistrati sp.18 bilaminato il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La pannellatura frontale e le 2 laterali sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 di spessore nella finitura nobilitato magnolia, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il blocco cassetiera a 2 cassetti ha la struttura realizzata nel medesimo modo dei pannelli frontale e laterali, la struttura del cassetto è in legno multistrati di betulla mentre il frontale è in pannelli di conglomerato ligneo da mm 18 di spessore con finitura nobilitato magnolia o colorato. I cassetti scorrono su appositi binari metallici con sistema fine-corsa di sicurezza e sono dotati di serratura a chiave. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro e 1,5 di spessore, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite apposite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.</p> <p>cm 140x70x76H catalogo Flex@ pagina 45</p>	246,18	2	492,36



F 02 640

POLTRONCINA DOCENTI IN FAGGIO CON BRACCIOLI

La struttura a 4 gambe è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo. La finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche nel colore alluminio RAL 9006 di serie, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base delle gambe sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico. Il Sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I braccioli hanno la struttura in tubolare di acciaio curvato e verniciato, stesse caratteristiche della struttura e la parte di appoggio in legno massello di faggio lucidato al naturale.

54,45 2 108,90

cm 46H seduta
catalogo Flex@ pagina 48

MOBILE 2 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA

La struttura composta da base, fiancate, ripiani regolabili, ante e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Le ante cieche sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

M 18 198 NB

435,60 1 435,60

cm 104x41x148H
cataloghi Progetto 06 pagina 62 - Flex@ pagina 68

BORG SAN GIOVANNI

SPAZIO SOSTEGNO PRIMARIA :

BANCO MONOPOSTO GR.6 piano multistrati sp.18 bilaminato

il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernici a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 4 puntali non estraibili antirumore in robusto materiale plastico.

F 01 506

79,86 8 638,88

cm 70x50x76H
catalogo Flex@ pagina 40

SOTTOPIANO IN GRIGLIA PER BANCO MONOPOSTO 70|50

la struttura è realizzata in tondino di griglia metallica verniciata a polveri epossidiche nella stessa finitura colore delle strutture dei banchi, il sottopiano è dotato di spandine di contenimento e viene fissato alla struttura del banco tramite viti montaggio.

F 01 SM7050

10,56 8 84,48

cm 50x31x10H
catalogo Flex@ pagina 40





F 02 606

SEDIA IMPILABILE IN FAGGIO GR.6

La struttura a 4 gambe del tipo impilabile è realizzata in tubolare di acciaio diametro mm 25x1,5 di spessore curvato a freddo con saldature a filo continuo e verniciato con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono collocati dei piedini inestraiabili anti rumore. Il sedile e lo schienale a sagomatura anatomica sono realizzati in legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 7 di spessore, la finitura è ottenuta con lucidatura naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.

39,60 8

316,80

cm 46H seduta
catalogo Flex@ pagina 46

RIEPILOGO ECONOMICO

TOTALE NETTO OFFERTA	€	27.555,21
Ulteriore sconto	-€	69,97
Consegna/Scarico		<i>incluso</i>
Montaggio in loco		<i>incluso</i>
TOTALE COMPLESSIVO OFFERTA IVA COMPRESA	€	33.531,99

CONDIZIONI DI VENDITA

Prezzi unitari:	<i>Iva 22% esclusa (eventuali esenzioni o agevolazioni dell'aliquota fiscale, dovranno essere comunicate prima dell'accettazione dell'offerta economica)</i>
Validità Offerta:	<i>45 gg dalla data della presente</i>
Consegna:	<i>40 giorni lavorativi data ordine</i>
Garanzia:	<i>24 mesi contro difetti di fabbricazione</i>
Imballo:	<i>ns. standard compreso in offerta</i>
Installazione:	<i>Le quotazioni riportate sono state formulate considerando che gli interventi di posa in opera vengano eseguiti in forma continuativa, senza interruzioni, in normale orario di lavoro diurno e feriale. Qualora per Vs. necessità non fosse possibile operare in queste condizioni, ci riserviamo di formulare una nuova quotazione.</i>
Assistenza impianti e opere extra contratto:	<i>Le quotazioni riportate non comprendono gli oneri di assistenza impiantistica, forometrie, tagli ed eventuali adattamenti in cantiere, smontaggi, spostamenti, sgombero dei locali di posa e tutto quanto non previsto in offerta che, ove richiesti, Vi verranno quantificati a consuntivo.</i>

Note

PAGAMENTI:

Modalità	COME DA VS STATUTO
Banca d'appoggio	<i>Banco Desio ag. Giussano</i>
IBAN	<i>IBAN IT08 E 034 4033 1500 0000 0251 000</i>

INDIRIZZO CANTIERE:

DATI FATTURAZIONE:

Ragione Sociale	<hr/>
Sede Legale	<hr/>
Partita Iva	<hr/>
Codice Fiscale	<hr/>
Telefono	<hr/>
Vs. ref. Amministrativo	<hr/>
Metodo invio fatture	<input type="checkbox"/> Codice univoco destinatario:
(selezionare tipologia):	<input type="checkbox"/> Email certificata PEC:
Lettera d'Intenti (esenzione iva)	<hr/>
Split Payment	<hr/>

Le condizioni di vendita e le condizioni generali di fornitura, qui allegate, sono parte integrante della presente offerta:

ARREDI 3N SRL



Data _____

(timbro e firma per accettazione)

CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA

CONDIZIONI DI FORNITURA: Le condizioni contrattuali di seguito definite si applicano a tutte le vendite effettuate da Arredi 3N srl (di seguito anche "la società") e sono parte integrante del presente contratto. Ogni condizione indicata in offerta diversa e/o contraria alle condizioni generali di vendita sotto riportate dovrà intendersi inefficace se non approvata per iscritto da Arredi 3N srl.

ORDINI DI ACQUISTO: Gli ordini sono da ritenersi accettati solo se l'offerta venga inviata debitamente firmata e timbrata per accettazione da parte del cliente ed inviati a mezzo fax o email alla società. Se presenti i disegni tecnici esecutivi formano parte integrante dell'ordine e dovranno anch'essi e controfirmati o confermati per accettazione.

Eventuali modifiche o annullamento anche parziale dell'ordine da parte del cliente dovranno essere accettate da Arredi 3N srl esclusivamente per iscritto, poiché queste potrebbero comportare addebiti derivanti da maggiori costi od oneri da sostenere.

La richiesta di modifica e/o annullamento anche parziale potrà avvenire entro massimo 7 giorni dalla data di ricezione dell'ordine. Nel caso di modifica dell'ordine la società si riserva la facoltà di variare, qualora fosse necessario, i tempi di consegna e fornitura.

PREZZO: Il Prezzo dei prodotti esposto in offerta è con IVA esclusa ed è riferito al listino in vigore alla data dell'offerta di vendita. Sono espressamente esclusi dai prezzi le attività connesse a permessi comunali, a pratiche edilizie e ad autorizzazioni presso Enti.

IVA: Tutti i prezzi si intendono IVA esclusa, eventuali esenzioni o agevolazioni dovranno essere comunicati al momento dell'accettazione dell'offerta economica. Come indicato in offerta la fornitura in opera o parte di essa è soggetta all'applicazione del "Reverse charge" (fatturazione senza iva) come previsto dall' art. 17 comma 6 lettera A DPR 633/72

IMBALLO MATERIALI: I prezzi esposti in offerta sono comprensivi di imballaggio standard. Qualora sia necessario imballare la merce in casse di legno o altro tipo, il prezzo di tali imballaggi sarà quantificato a parte.

DEPOSITO: Il ritiro della merce dovrà avvenire entro e non oltre 10 giorni dall'avvenuta notifica al cliente di merce pronta per la consegna. Nel caso in cui il cliente richieda uno spostamento della consegna dei materiali, questi saranno tenuti in deposito gratuitamente per i primi 10 giorni. Oltre questo termine scatterà un addebito per il deposito pari al 2% mensile (calcolato sui giorni effettivi) sull'importo fatturato della stessa merce in custodia con un minimo di fatturazione di € 150,00, iva esclusa.

CONSEGNA E TRASPORTO: I termini di consegna della merce sono determinati in funzione delle attività correlate del cantiere e decorrono dalla definizione e conferma di tutti i dettagli tecnici, estetici ed economici avuti dal cliente. I termini di consegna indicati in offerta si intendono, comunque, indicativi e mai perentori. La società non risponde dei ritardi nella consegna che non siano dovuti al proprio dolo o cause di forza maggiore o nel caso in cui:

- termini di pagamento non rispettati dal cliente;
- mancanza di conferme richieste dalla società al cliente e/o non ricevute in tempo utile in funzione dei tempi di fornitura;

L'ordine di consegna in caso di sola fornitura materiali si intende adempiuto con la rimessa della merce al vettore.

CUSTODIA E GUARDIANIA: La merce trasportata presso i locali dell'acquirente se pur non in opera si intende sotto la custodia di quest'ultimo, pertanto eventuali danneggiamenti e mancanze che si dovessero verificare debbono ritenersi sotto la responsabilità dell'acquirente che nulla avrà a pretendere da Arredi 3N srl.

PAGAMENTI: I pagamenti devono essere effettuati secondo le condizioni contrattuali concordate tra le parti e sottoscritte con l'accettazione dell'ordine.

In caso di ritardo dei pagamenti delle scadenze indicate in fattura, la società Arredi 3N srl si riserva il diritto di applicare gli interessi ai sensi del D.Lgs. 231/02 dal dovuto al saldo.

La merce si intende di proprietà di Arredi 3N srl fino all'avvenuto pagamento dell'intero importo della merce.

In caso di ritardi dei pagamento la società Arredi 3N srl si riserva di modificare unilateralmente le condizioni di pagamento per gli ordini successivi.

RECLAMI: Eventuali vizi o difetti riscontrati sulla merce fornita dovranno essere segnalati alla società entro e non oltre otto giorni dalla consegna o dal termine della posa, se effettuata da Arredi 3N srl.

Eventuali reclami dovranno essere comunicati esclusivamente in forma scritta ad Arredi 3N srl corredati da relativa documentazione a supporto di quanto indicato, in caso contrario la fornitura si intende accettata in tutte le sue parti.

FORO: Per qualsiasi controversia è competente il Foro di Monza Brianza.

data

(timbro e firma per accettazione)